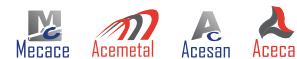


## 1. TORNOS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<b>1.1. TORNOS HORIZONTALES CNC</b>		
<p><b>1.1.1 TORNO HORIZONTAL ECHEA BRN</b></p> <p>Peso admitido entre plato y punto Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones Potencia cabezal principal</p>	<p>1100 x 8000 130422230</p> <p>12000 kg 8000 mm 1940 mm 2200 mm 80 mm 400 Rpm 104,76 CV</p>	
<p><b>1.1.2. TORNO GURUZPE</b></p> <p>Peso admitido entre plato y punto Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre la bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones Potencia</p>	<p>A-1000/2</p> <p>10000kg 4000 mm 1100 mm 1800 mm 105 mm 1000 rpm 48 Kw</p>	
<p><b>1.1.3. TORNO HORIZONTAL SAFOP</b></p> <p>· CNC FAPUC OT-C · Eje C con htas motorizadas de 20 HP de potencia</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Volteo sobre bancada Volteo sobre carro Distancia entre puntos Peso máximo entre puntos 30 Ton</p>	<p>LEONARD 80/3000 CNC</p> <p>3500 mm 3000 mm 7650 mm 30 Ton</p>	
<p><b>1.1.4. TORNO DAEWOO PUMA 400M</b></p> <p>&lt; Cnc Fanuc 18i-T &lt; Torno con herramienta motorizada VDI-50</p> <p>CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Recorrido en Z Recorrido en X Distancia entre puntos volteo sobre el carro Volteo sobre bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones</p>	<p>400 MA</p> <p>1105 mm 363 mm 1000 mm 450 mm 711 mm 85 mm 2000 rpm</p>	
<p><b>1.1.5. TORNO GURUZPE</b></p> <p>Peso admitido Distancia entre puntos Volteo sobre el carro Volteo sobre la bancada Orificio eje principal Máximas revoluciones</p>	<p>A2000 4G CNC</p> <p>20000 kg 5000 mm 1700mm 2050mm 110 mm 1000 rpm</p>	

## 1. TORNOS



MODELO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FOTOGRAFÍA

### 1.2. TORNOS HORIZONTALES CONVENCIONALES

#### 1.2.1. TORNO TRENS TRENCIM

Distancia entre puntos  
Volteo sobre el carro  
Volteo sobre bancada  
Volteo sobre escote  
Orificio eje principal

SN500S/2000  
1000 mm  
270 mm  
505 mm  
700 mm  
77 mm



#### 1.2.2. TORNO GEMINIS

Volteo sobre la bancada  
Volteo sobre el escote

GE-650  
660 mm  
830 mm



#### 1.2.3. TORNO NERVION

Distancia entre puntos  
Volteo sobre bancada  
Volteo sobre el carro  
Volteo sobre escote  
Orificio eje principal

315  
2000 mm  
645 mm  
400 mm  
865 mm  
71,5 mm



#### 1.2.4. TORNO GURUTZPE

Distancia entre puntos  
Volteo sobre bancada  
Volteo sobre carro  
Volteo sobre el escote  
Orificio husillo principal

SUPER-BT  
8000 mm  
1400 mm  
1045 mm  
1770 mm  
102 mm



#### 1.2.5. TORNO COER GE-650

Volteo sobre la bancada 660 mm  
Volteo sobre el escote 830 mm

GE-650  
660 mm  
830 mm

### 1.3. TORNOS VERTICALES

#### 1.3.1. TORNO VERTICAL NESTOR

< Cnc Fagor 8055

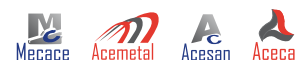
CARACTERISTICAS TECNICAS

Peso admitido sobre el plato  
Diámetro de volteo  
Altura  
Recorrido del Ram

631-631  
8000 kg  
1.800 mm  
800 mm  
480 mm



## 1. TORNOS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>1.3.2. TORNO VERTICAL TOSHULIN                      &lt; CNC FAGOR 8055                      &lt; Eje C                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetro de plato                      Máx diámetro volteo                      Peso máximo autorizado                      Máxima altura de trabajo                      Recorrido del Ram                      Eje C</p>	<p>SKIQ 16                       1.600 mm                      2.000 mm                      12 Tm                      2.000 mm                      1.000 mm                      3.312 Rpm</p>	
<p>1.3.3. TORNO VERTICAL SCHIESS-FRORIEP                      &lt; CNC FAGOR 8055                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetro de plato                      Altura de Torneado                      Diámetro máximo de volteo                      Peso máximo                      Recorrido del ram(Ram sección 240 X 240)                      Rpm</p>	<p>32DV-700-350                       4.000 mm                      3.500 mm                      11.000 mm                      40 tons                      1.500 mm                      71 rev/min</p>	
<p>1.3.4. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI                      &lt; CNC FAGOR 8055                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetros máx. torneado                      Altura máxima torneado                      Peso máx pieza                      Diámetro del plato                      Revoluciones                      Eje C                      Recorrido del Ram (220 x 220)                      Recorrido horizontal eje X</p>	<p>VL 160 CM                       2.000 mm                      1.250 mm                      8.000 Kg                      1.600 mm                      250 rpm                      0,001°                      900 mm                      -200+1150 mm</p>	
<p>1.3. TORNOS VERTICALES</p>		
<p>1.3.5. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI                      &lt; CNC FAGOR 8055                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Diámetros máx. torneado                      Altura máxima torneado                      Peso máx pieza                      Diámetro del plato                      Revoluciones                      Eje C                      Recorrido del Ram (220 x 220)                      Recorrido horizontal eje X</p>	<p>VL 250CM                       3.000 mm                      2.100 mm                      15.000 Kg                      2.500 mm                      250 rpm                      0,001°                      1.500 mm                      -300+1.650 mm</p>	







### 3. TALADROS / ROSCADORAS





MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>3.1. TALADRO RADIAL MAS V050</p> <p>Distancia máxima Diámetro de broca Potencia</p>	<p>V050</p> <p>1600 mm 50 mm 6 kW</p>	
<p>3.2. TALADRO DE PIE IBARMIA</p> <p>Altura Diámetro máximo de broca</p>	<p>B-70</p> <p>1100 mm 70 mm</p>	
<p>3.3. TALADRO SORALUCE</p> <p>Diámetro máximo de broca Bandera Potencia</p>	<p>TR3-2500</p> <p>80/100 mm 2500 mm 15</p>	
<p>3.4. y 3.5. DOS MAQUINAS DE ROSCAR (HIDRAULICAS) HORIZONTAL/VERTICAL GAMOR</p> <p>Capacidad de roscado  Potencia</p>	<p>MTC 2-48</p> <p>M2-M48 BSW 1/8-1 3/4 BSP 1/8-2 1/4" 7,5 Kw</p>	

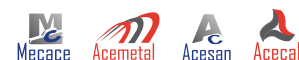


## 4. FRESADORAS



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>4.1. FRESADORA DE BANCADA FIJA ANAYAK                      &lt; CNC HEIDENHAIN TNC-426M                      &lt; Divisor Spirsin 81210F/320                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Mesa                      Recorrido en X-Y-Z                      Potencia husillo</p>	<p>VH 2200                       2200 x 750 mm                      2000 * 900 * 900 mm                      15 Kw</p>	
<p>4.2. FRESADORA DE MESA FIJA Y COLUMNA                      MOVIL ANAYAK HVM 5000                      &lt; CNC HEIDENHAIN TNC-430                      &lt; Almacén estático de 10 Htas                      &lt; Cabezal automático                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Mesa                      Recorrido en X-Y-Z                      Potencia</p>	<p>HVM 5000                       5000 x 1200 mm                      4300 * 1500 * 1800 mm                      30 kW</p>	
<p>4.3. FRESADORA PUENTE ZAYER                      &lt; CNC HEIDENHEIN INC-530                      &lt; 2 Cabezales: uno de giro continuo y otro recto                      &lt; Cambiador automático de 60 Htas                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Superficie mesa                      Ancho entre montantes                      Recorrido en X-Y-Z                      Potencia motor principal                      Peso máximo sobre mesa</p>	<p>KPC-6000 AR                       6000 x 2000 mm                      2800 mm                      6010 * 3559 * 1180mm                      37 Kw                      10.000 Kg</p>	

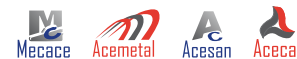
## 5. CENTROS MECANIZADO



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>5.1. CENTRO DE MECANIZADO DAEWOO                      &lt; CNC FAPUC                      &lt; Cambio de htas automático (30)                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Altura máx. de la pieza                      Tamaño de la mesa                      Carga permitida                      Velocidad husillo                      Potencia motor                      Recorrido en X-Y-Z</p>	<p>Mynx 500                       625 mm                      1200 x 500 mm                      800 Kg                      10.000 rpm                      11/15 Kw                      1020 * 510 * 575 mm</p>	
<p>5.2. CENTRO MECANIZADO CORREA EXCELL                      &lt; CNC HEIDENHEIN                      &lt; Almacén de 36 Htas                      &lt; Doble palet con eje "B"                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Recorrido en X-Y-Z                      Revoluciones                      Potencia cabezal</p>	<p>XB-106                       900 * 600 * 500 mm                      6000 rpm                      17 kW</p>	
<p>5.3. CENTRO DE MECANIZADO HORIZON-                      TAL OKUMA                      &lt; CNC OSP-P200M                      &lt; Cambiador automático htas                      &lt; Plato divisor NC eje B                      &lt; Almacén de 60 Htas                      &lt; Doble palet                      &lt; Sistema de detección de rotura de hta                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Tamaño de la mesa                      Carga permitida                      Velocidad husillo                      Potencia motor                      Recorrido en X-Y-Z                      Recorrida Eje Y                      Recorrida Eje Z</p>	<p>MA-500HB                       500 x 500 mm                      800 Kg                      25.000 rpm                      30 Kw                      700 * 900 * 780 mm                      900 mm                      780 mm</p>	
<p>5.4. CENTRO DE MECANIZADO                      PALETIZADO JUARISTI                      &lt; Cambiador automático 60 htas                      &lt; Cambiador automático de 2 pallets                      CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS                      Potencia máxima                      Par máximo                      Recorrido en X-Y-Z                      Superficie del pallet                      Carga máxima admitida sobre la pallet</p>	<p>T1                       37 kW.                      1210 Nm.                      3000 * 1600 * 1100 mm.                      1.200x1.500mm                      5.000 kg.</p>	



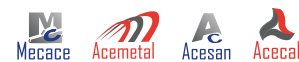
## 7. EQUIPOS DE MEDICION



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>7.1. LASER TRACKER (PORTATIL) CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Rango de trabajo</p> <p>Repetibilidad angular interferómetro</p> <p>Repetibilidad interferómetro</p> <p>Incertidumbre interferómetro</p> <p>Precisión interferómetro</p> <p>Repetibilidad angular SuperADM</p> <p>Repetibilidad SuperADM</p> <p>Incertidumbre SuperADM</p> <p>Precisión SuperADM</p>	<p>35 m (70 m)</p> <p><math>3\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p><math>1\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p>Raiz cuadr. de la suma de las repetibilidades</p> <p><math>10\mu\text{m} + 0,8\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p><math>3\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p><math>7\mu\text{m} + 1\mu\text{m}/\text{m}</math></p> <p>Raiz cuadr. de la suma de las repetibilidades</p> <p><math>20\mu\text{m} + 1,1\mu\text{m}/\text{m}</math></p>	
<p>7.2. EQUILBRADORA HOFMANN CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Peso máximo</p> <p>Peso mínimo</p> <p>Máximo diámetro</p> <p>Máximo diámetro sobre la cinta</p> <p>Máxima longitud entre pedestales</p> <p>Mínima longitud entre pedestales</p> <p>Potencia</p>	<p>PCX-25.2</p> <p>6818 Kg (3409 por pedestal)</p> <p>22,7 Kg</p> <p>1753 mm</p> <p>1270 mm</p> <p>2692 mm</p> <p>375 mm</p> <p>16,1 Kw</p>	
<p>7.3. MAQUINA MEDICION POR COORDENADAS DEA CARACTERISTICAS TECNICAS</p> <p>Recorrido X (longitudinal)</p> <p>Recorrido Y (transversal)</p> <p>Recorrido Z (altura)</p> <p>Precisión de medición</p>	<p>BETA 512015</p> <p>5080 mm</p> <p>2030 mm</p> <p>1500 mm</p> <p><math>14 + 15 L/1000 \mu\text{m}</math></p>	
<p>7.4 BANCO DE REGLAJE MOTORIZADO TESA CAMPO DE MEDIDA:</p> <p>Dimensiones interiores:</p> <p>Dimensiones exteriores:</p> <p>Incertidumbre de medida</p> <p>Dimensiones exteriores:</p>	<p>TPS 1000</p> <p>1 – 1016 mm</p> <p>40 – 1040 mm</p> <p><math>(1.5+L/300)\mu\text{m}</math> L=m</p> <p>1320 x 340 x 300 (en mm)</p>	



## 9. EQUIPOS DE SOLDADURA



MODELO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FOTOGRAFÍA

9.1 Varios equipos de soldadura de tipo:

TIG

MIG-MAG

ELECTRODO

ARCO-AIRE

ARCO-SUMERGIDO

ARCO-PULSADO



9.2ESAB PK-S ESTUFAS CALENTADORAS DE ELECTRODOS



## 11. EQUIPOS DE SECCIÓN DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES




MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>11.1. CABINAS DE PINTURA</p> <p>Dimensiones</p>	<p>12000* 3750 * 4280</p>	
<p>11.2. CABINA DE GRANALLADO</p> <p>Dimensiones</p>	<p>81/EY</p> <p>12000* 4980 * 5120</p>	
<p>11.3. CABINA DE METALIZADO</p> <p>Dimensiones</p>	<p>HS-4400H2</p> <p>10450 * 5740 * 5380</p>	
<p>11.4. y 11.5 DOS MAQUINAS PINTURA</p> <p>Caudal (Q)</p> <p>Relación presión</p>	<p>200454</p> <p>12.5</p> <p>45</p>	
<p>11.6. MAQUINA METALIZADO M45</p> <p>Potencia</p>	<p>MZ08</p> <p>13.5 KW</p>	



## 12. EQUIPOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
12.1. Capacidad máxima puentes grúa Grua de 32 To. Grua de 20 To. Grua de 16 To.	50 To. 9 gruas de 25 To. 5 gruas de 10 To. 2 gruas de 5 To.	
12.2. Equipos de transporte: Carretilla elevadora CATERPILLAR	5 To. DP 50K	
Carretilla elevadora LINDE MODELO H16D/1200 Carretilla elevadora LINDE MODELO H80 D353	16 To. 16 To.	
Transpallet eléctrico OMG 2 Transpallet eléctrico OMG	2 To. 320 KN 1,5 To. 320 KEG	
2 camiones "Mercedes-Benz"		

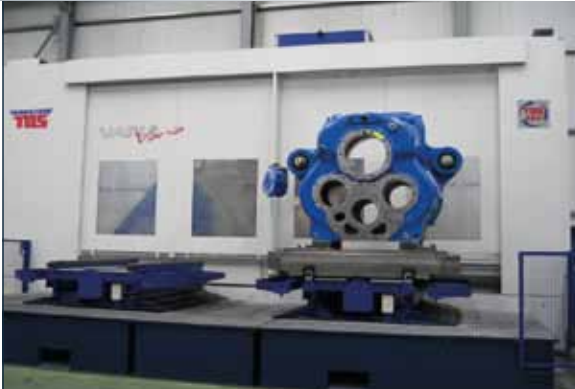


## 6. OTROS EQUIPOS:




MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>6.1. MORTAJADORA SACEM CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p> <p>Recorrido vertical Diámetro</p>	<p>SCV-600</p> <p>600 mm 1200 mm</p>	
<p>6.2. REFTIFICADORA PLANA DANOBAT CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p> <p>Longitud rectificable Anchura rectificable Dimensiones plato magnético Altura de rectificado Potencia</p>	<p>RT 1200</p> <p>1200 mm 450 mm 1000 x 400 mm 450 mm 7,5 Kw</p>	

## 5. CENTROS MECANIZADO

MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>5.5. CENTRO DE MECANIZADO TOS VARNSDORF VARIA                      &lt; CNC HEIDENHEIN                      &lt; Sonda Heidenhain para autocorrección                      CARACTERISTICAS TECNICAS                      Dos pallets de                      Carga útil                      Potencia motor                      Recorrido en X-Y-Z                      Diámetro Caña</p>	<p>1.600 x 2.000 mm                      16.000 Kg                      37 Kw                      3000 * 2000 * 2000 mm                      130</p>	

## 8. EQUIPOS DE INSPECCION



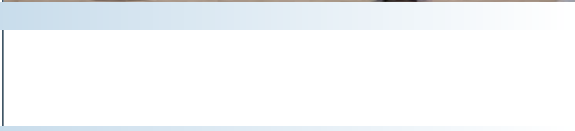

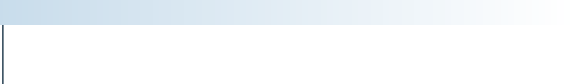
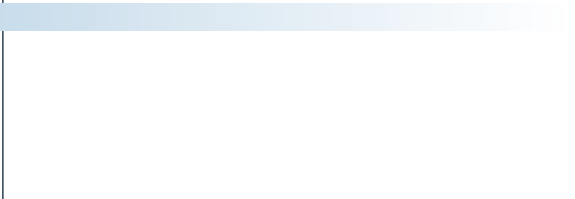

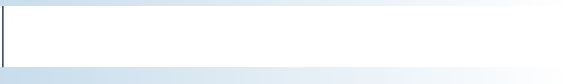


MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
AREA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)		
A8.1. EQUIPO DE ULTRASONIDOS : 1 Equipo	KRAUTKRAMER USM 35X	
8.2. EQUIPO DE PARTICULAS MAGNETICAS : 2 Equipos YUGO Y6		
8.3. LAMPARA DE LUZ UV : 2 Equipos	LABINO PS 135 UV (Midlight) MAGNAFLUX	
8.4. CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL NIVEL II SEGÚN EN473 EN LOS MÉTODOS: Partículas magnéticas Líquidos penetrantes Ultrasonidos Inspección Visual (Sectores : materiales metálicos y soldadura)		



10. EQUIPOS SECCION DE CALDERERIA



MODELO	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	FOTOGRAFÍA
<p>10. 1. CIZALLA LOIRSAFE CHUT-103</p> <p>Corte máximo (acero)</p> <p>Corte máximo (Inox)</p> <p>Anchura máxima</p>	<p>151077</p> <p>Hasta 10 mm espesor</p> <p>Hasta 5 mm</p> <p>3 metros</p>	
<p>10.2. PLEGADORA LOIRSAFE PHSE250/40/31</p> <p>Fuerza</p> <p>Longitud de plegado</p>	<p>15174</p> <p>2500 TN (tonelada)</p> <p>4050 * 150 * 200 mm</p>	
<p>10.3. SIERRA TMJ 5026</p> <p>Capacidad (altura * ancho)</p>	<p>F3025</p> <p>450 * 500 mm</p>	
<p>10.4. .OXICORTE SUPRAREX SXE-P 4500</p> <p>Dimensiones útiles de corte</p> <p>DOS CABEZAS PARA CORTE CON OXIGAS</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Espesor</li> <li>- Corte</li> </ul> <p>PLASMA DE ALTA DEFINICION HYPERTHERM HD3070</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Espesor</li> <li>- Corte</li> </ul> <p>PLASMA ESAB ESP-200</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Espesor</li> <li>- Corte</li> </ul>	<p>20100536</p> <p>1200 * 3300 mm</p> <p>5 – 200 mm</p> <p>Hierro</p> <p>0.5 – 12 mm</p> <p>Acero, Inox, cobre, aluminio, latón</p> <p>2 – 25 mm</p> <p>Acero, Inox, aluminio</p>	
<p>10.7. CURVADORA ERCOLINA TOP-BENDER</p>	<p>5960459</p>	
<p>10.9. CURVADORA DE CHAPAS DAVI MAS 2018</p> <p>Capacidad de trabajo :</p> <p>Ancho</p> <p>Espesor</p>	<p>2 metros</p> <p>8 mm</p>	
<p>10.10. CIZALLADORA-PUNZONADORA GEKA HYD-110</p>	<p>82985</p>	
<p>10.11. FRESADORA ELECTROMAGNETICA</p>	<p>82985</p>	
<p>10.12. CILINDRO CURVADOR</p>		



## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE MECANIZADO

### 1. TORNOS

- 1.1. TORNOS HORIZONTALES CNC
  - 1.1.1 TORNO HORIZONTAL ECHEA BRN
  - 1.1.2. TORNO GURUZPE
  - 1.1.3. TORNO HORIZONTAL SAFOP
  - 1.1.4. TORNO DAEWOO PUMA 400M
  - 1.1.5. TORNO GURUZPE
- 1.2. TORNOS HORIZONTALES CONVENCIONALES
  - 1.2.1. TORNO TRENS TRENCIM
  - 1.2.2. TORNO GEMINIS
  - 1.2.3. TORNO NERVION
  - 1.2.4. TORNO GURUTZPE
  - 1.2.5. TORNO COER GE-650
- 1.3. TORNOS VERTICALES
  - 1.3.1. TORNO VERTICAL NESTOR
  - 1.3.2. TORNO VERTICAL TOSHULIN
  - 1.3.3. TORNO VERTICAL SCHIESS-FRORIEP
  - 1.3.4. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI
  - 1.3.5. TORNO VERTICAL HONOR SEIKI

### 2. MANDRINADORAS

- 2.1. MANDRINADORA HORIZONTAL TOS VARNSDOF
- 2.2. y 2.3. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF
- 2.4. y 2.5. DOS MANDRINADORAS HORIZONTALES TOS VARNSDOF
- 2.6. y 2.7. DOS MANDRINADORAS DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF
- 2.8. MANDRINADORA DE COLUMNA MÓVIL TOS VARNSDOF

### 3. TALADROS / ROSCADORAS

- 3.1. TALADRO RADIAL MAS V050
- 3.2. TALADRO DE PIE IBARMIA
- 3.3. TALADRO SORALUCE
- 3.4. y 3.5. DOS MAQUINAS DE ROSCAR (HIDRAULICAS)  
HORIZONTAL/VERTICAL GAMOR

### 4. FRESADORAS

- 4.1. FRESADORA DE BANCADA FIJA ANAYAK
- 4.2. FRESADORA DE MESA FIJA Y COLUMNA MOVIL ANAYAK HVM 5000
- 4.3. FRESADORA PUENTE ZAYER

### 5. CENTROS MECANIZADO

- 5.1. CENTRO DE MECANIZADO DAEWOO
- 5.2. CENTRO MECANIZADO CORREA EXCELL
- 5.3. CENTRO DE MECANIZADO HORIZONTAL OKUMA
- 5.4. CENTRO DE MECANIZADO PALETIZADO JUARISTI
- 5.5. CENTRO DE MECANIZADO TOS VARNSDORF VARIA

### 6. OTROS EQUIPOS

- 6.1. MORTAJADORA SACEM
- 6.2. REFTIFICADORA PLANA DANOBAT

## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE METROLOGÍA

### 7. EQUIPOS DE MEDICION

- 7.1. LASER TRACKER (PORTATIL)
- 7.2. EQUILIBRADORA HOFMANN
- 7.3. MAQUINA MEDICION POR COORDENADAS DEA
- 7.4 BANCO DE REGLAJE MOTORIZADO TESA

### 8. EQUIPOS DE INSPECCION

- AREA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (END)
- A8.1. EQUIPO DE ULTRASONIDOS
- 8.2. EQUIPO DE PARTICULAS MAGNETICAS
- 8.3. LAMPARA DE LUZ UV
- 8.4. CUALIFICACIÓN DEL PERSONAL NIVEL II

## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE CALDERERÍA

### 9. EQUIPOS DE SOLDADURA

- 9.1 Varios equipos de soldadura de tipo
- 9.2 ESAB PK-S ESTUFAS CALENTADORAS DE ELECTRODOS

### 10. EQUIPOS SECCION DE CALDERERIA

- 10. 1. CIZALLA LOIRSAFE CHUT-103
- 10.2. PLEGADORA LOIRSAFE PHSE250/40/31
- 10.3. SIERRA TMJ 5026
- 10.4. .OXICORTE SUPRAREX SXE-P 4500
- 10.7. CURVADORA ERCOLINA TOP-BENDER
- 10.9. CURVADORA DE CHAPAS DAVI MAS 2018
- 10.10. CIZALLADORA-PUNZONADORA GEKA HYD-110
- 10.11. FRESADORA ELECTROMAGNETICA
- 10.12. CILINDRO CURVADOR

### 11. EQUIPOS DE SECCIÓN DE TRATAMIENTOS SUPERFICIALES

- 11.1. CABINAS DE PINTURA
- 11.2. CABINA DE GRANALLADO
- 11.3. CABINA DE METALIZADO
- 11.4. y 11.5 DOS MAQUINAS PINTURA
- 11.6. MAQUINA METALIZADO M45

## MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN LOGÍSTICA

### 12. EQUIPOS DE ELEVACIÓN Y TRANSPORTE

- 12.1. Capacidad máxima puentes grúa
- 12.2. Equipos de transporte
- Carretilla elevadora LINDE MODELO H16D/1200
- Carretilla elevadora LINDE MODELO H80 D353
- Transpallet eléctrico OMG 2
- Transpallet eléctrico OMG
- 2 camiones "Mercedes-Benz"

# ACEBRÓN MAQUINARIA



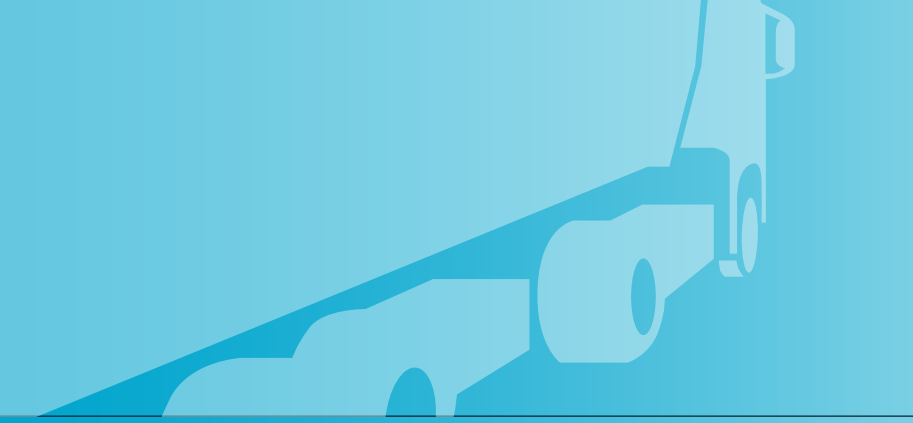
## **MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE MECANIZADO**



## **MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE METROLOGÍA**



## **MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN DE CALDERERÍA**



## **MAQUINARIA Y EQUIPOS SECCIÓN LOGÍSTICA**