

## Certificado de conformidad del control de producción en fábrica

Este certificado se emite a:

**Fabricante:**

**GRUPO ACEBRON**

**Pol. Ind. Penapurreira C/ Toxo verde, Parcela A-2**

**C.P.15320 As Pontes (A Coruña), España**

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

### Fabricación de componentes estructurales en acero

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de la (s) norma (s)

**EN 1090-1:2009+A1:2011 Ejecución de estructuras metálicas en acero y aluminio – parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales.**

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

**Certificado No:** 0094/CPR/MAD/20170149 SPA (\*)

**Aprobación Inicial:** 31 diciembre 2020

**Certificado en vigor:** 31 diciembre 2020

**Fecha de caducidad:** 24 agosto 2023

**LRE número de Organismo Notificado** 0094



Fermín Espallargas – LRE Decision Maker

(\*) Este certificado transfiere el certificado N° 0038/CPR/MAD/20170149 SPA emitido por LRV Ltd (UK Nobo 0038) emitido con fecha 21 de octubre de 2020 el cual queda ahora bajo la responsabilidad del Organismo Europeo de notificación N° 0094 (LRE)

Lloyd's Register España S.A. es una compañía inscrita en el R. M. de Madrid, al Tomo 5218 general, 4358, de la Sec. 3.ª del Libro de Sociedades, folio 133; hoja n.º 41397, inscrip. 1.ª - C.I.F. - A28591287. Domicilio Social, C/Princesa 29, 1º. 28008 Madrid

Lloyd's Register Group Limited, sus afiliadas y subsidiarias y sus respectivos funcionarios, empleados o agentes, en forma individual y conjunta, se denominan en esta cláusula "Lloyd's Register." Lloyd's Register no asume ninguna responsabilidad y no será responsable ante ninguna persona por ninguna pérdida, daño o gasto causado por confiar en la información o asesoría brindada en este documento o de cualquier otra forma, a menos que esa persona haya firmado un contrato con la entidad relevante de Lloyd's Register para el suministro de esta información o asesoría, y en ese caso cualquier responsabilidad estará exclusivamente de acuerdo con los términos y condiciones establecidos en dicho contrato. (En el caso de haber cualquier divergencia entre las dos versiones, la versión española prevalecerá).

## ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0094/CPR/MAD/20170149 SPA

**Fabricante:** **GRUPO ACEBRON**  
**Pol. Ind. Penapurreira C/ Toxo verde, Parcela A-2**  
**C.P.15320 As Pontes (A Coruña), España**

Planta (s) de producción	Sede Central – Mecanizados Acebrón S.L. (MECACE) Pol. Ind. Penapurreira, C/ Toxo verde, Parcela A-2. - 15320 As Pontes (A Coruña)	
	Delegación: Talleres Acesan, S.L. (ACESAN) Pol. Ind. Penapurreira, C/ Barosa, Parcela A-9.1 - 15320 As Pontes (A Coruña)	
	Delegación – Acebrón Calderería (ACECAL) Pol. Ind. Penapurreira, C/ Toxo Verde, Parcela A-2. - 15320 As Pontes (A Coruña)	
<b>Producto</b>	<b>Norma (s) de Producto</b>	
Fabricación de componentes estructurales en acero	EN 1090-1:2009+ A1:2011 EN 1090-2:2018	
<b>Rango de producción</b>		
Corte en frío y térmico, conformado y perforado.	Mecanizados Acebrón S.L. (MECACE)	
Protección contra la corrosión	Talleres Acesan, S.L. (ACESAN)	
Corte en frío y térmico, conformado, tratamiento térmico, perforado y soldeo	Acebrón Calderería (ACECAL)	
<b>Exclusiones</b>		
Diseño y uniones atornilladas		
<b>Grupos de materiales base (ISO/TR 15608):</b>	<b>Soldadura y procesos afines (ISO 4063)</b>	
Grupos: 1.1 y 1.2 (Límite Elástico $\leq 355\text{N/mm}^2$ ), 2.1 (Límite Elástico $\leq 460\text{N/mm}^2$ ) & 8.1	121, 135, 138 y 141	
Espesor: $\leq 120$ mm		
<b>Método de marcado CE:</b> 3a	<b>Clase de ejecución</b>	EXC3

Nº de Edición: 01  
Fecha edición anexo: 31 diciembre 2020  
LRE número de Organismo Notificado 0094



Fermín Espallargas – LRE Decision Maker