

## CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Este certificado se emite a: **GRUPO ACEBRON**  
Pol. Ind. Penapurreira, C/ Toxo Verde, Parcela A-2.  
15320 As Pontes (A Coruña)

Para las siguientes sede: **Talleres Acesan, S.L.U (ACESAN)**  
Pol. Ind. Penapurreira, C/ Barosa, Parcela A-9.1 –  
15320 As Pontes (A Coruña)

De acuerdo a los requisitos de la norma:

**EN ISO 3834-2:2021 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.**  
**Parte 2: Requisitos de calidad completos**

Para el alcance:

**Fabricación de piezas mecano-soldadas**

Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de Soldero (ISO 4063)	Grupo de Material Base (CEN-ISO/TR 15608)
121	1.3 (10-120 mm)
135	1.2 (3-120 mm), 1.3 (15-60 mm), 8.1 (15-60 mm) , 1.2-8.1 (7,5-40 mm), 3.1 & 3.2 (5-60 mm)
136	1.2 ( $\geq 5$ mm), (8.1 ( $\geq 5$ mm));
138	1.2 (3-40 mm), 1.3 (10-40 mm), 5.2 (3-60 mm)
141	1.2 ( $\geq 5$ mm), 1.2-8.1 (3-12 mm) y 1.2-10.1 (5-20 mm)

Coordinadores de soldeo autorizados:

Nombre	Conocimiento Específico (s/EN ISO 14731, 6.2)	Cargo
David Caneiro	<b>Conocimiento técnico "Completo" Nivel C</b> Evaluado mediante entrevista y en base a la formación IWE-ES-1573	Coordinador de soldeo responsable
Marco Fernández	<b>Conocimiento técnico "Básico" Nivel B.</b> Evaluado mediante entrevista y en base a la experiencia.	Coordinador de soldeo suplente

Este Certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de LRQA Inspection Iberia S.A. según los requisitos de la norma EN ISO 3834-2:2021

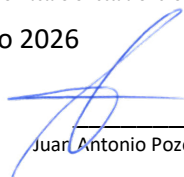
**Certificado No:** LRQA/3834/0083/6/23 ENG

**Emisión inicial:** 25 agosto 2017

**Fecha de emisión:** 2 noviembre 2023

Fecha caducidad del certificado 24 agosto 2023, ampliada validez hasta el 31 octubre 2023.

**Válido hasta:** 24 agosto 2026



Juan Antonio Pozo LRQA Decision maker