

CERTIFICADO DE APROBACIÓN

Este certificado se emite a: **GRUPO ACEBRON**
Pol. Ind. Penapurreira, C/ Toxo Verde, Parcela A-2.
15320 As Pontes (A Coruña)

Para las siguientes sede (s): **Talleres Acesan, S.L.U (ACESAN)**
Pol. Ind. Penapurreira, C/ Barosa, Parcela A-9.1 –
15320 As Pontes (A Coruña)
Polígono Airios, sector 2 parcela 15 A, 15320 As Pontes.

De acuerdo a los requisitos de la norma:

EN ISO 3834-2: 2021 Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 2: Requisitos de calidad completos.

Para el alcance:

Fabricación de piezas mecano-soldadas

Procesos de soldeo y grupos de materiales base:

Procesos de Soldero (ISO 4063)	Grupo de Material Base (CEN-ISO/TR 15608)
121	1.3 (10-120 mm)
135	1.2 (3-120 mm), 1.3 (15-60 mm), 8.1 (15-60 mm) , 1.2-8.1 (7,5-40 mm), 3.1 & 3.2 (5-60 mm)
136	1.2 (≥5 mm), (8.1 (≥5 mm); 10.1 (12.5-50 mm)
138	1.2 (3-40 mm), 1.3 (10-40 mm), 5.2 (3-60 mm), 7.2 (7.5-30 mm)
141	1.2 (≥5 mm), 1.2-8.1 (3-12 mm) y 1.2-10.1 (5-20 mm), 7.2(3-10 mm), 10.1 (3-10 mm)

Coordinadores de soldeo autorizados:

Nombre	Conocimiento Específico (s/EN ISO 14731, 6.2)	Cargo
Amando Varela Blanco	Conocimiento técnico "Completo" Nivel C Evaluado mediante entrevista y en base a la formación IWE-ES-729	Coordinador de soldeo responsable
Marco Fernández	Conocimiento técnico "Básico" Nivel B. Evaluado mediante entrevista y en base a la experiencia.	Coordinador de soldeo suplente

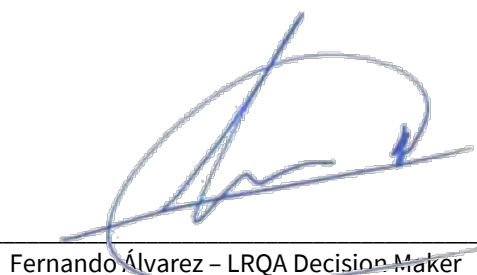
Este Certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de LRQA Inspection Iberia, S.A. según los requisitos de la norma EN ISO 3834-2:2021.

Certificado No: LRQA/3834/0083/8/26 SPA

Aprobación original: 25 agosto 2017

Certificado vigente: 25 agosto 2026

Caducidad del certificado: 24 agosto 2029



Fernando Álvarez – LRQA Decision Maker